

Antykradzieżowy łańcuch hartowany OXFORD OF160 2M

[Sprzedam] Akcesoria

Łańcuch/blokada OXFORD OF160

Bardzo wytrzymały i solidny łańcuch o wadze 5kg oraz długości 2m OXFORD Heavy Duty został wykonany ze wzmocnionej, utwardzanej stali, jego ogniwa o grubości 9,5 mm są przekroju prostokąta przez co uniemożliwiają użycie łomów czy nożyc do metalu. Konstrukcja również skutecznie opiera się piłą ręcznym. Kłódka może zostać wykorzystana jako blokada tarczy motocyklowej. Posiada zapadkę osłaniającą mechanizm zamka. Łańcuch jest pokryty antyprzetarciową tkaniną, która zapobiega porysowaniu motocykla podczas zakładania i ściągania blokady. Gwarantujemy wysoką jakość produktu, który jest potwierdzony testem oraz otrzymaniem certyfikatu **SOLD SECURE**.

W skład zestawu wchodzi:

łańcuch

Kłódka

Kluczyki

Więcej informacji w formularzu kontaktowym

Doradzimy , pomożemy , wystarczy się skontaktować

Życzymy udanych zakupów



Informacje dodatkowe

Produkt jest nowy czy używany?

Nowy

Można odebrać osobiście?

Tak

Adres ogłoszenia

<https://maszyniczesci.pl/antykradziezowy-lancuch-hartowany-oxford-of160-2m,o6155>

Kontakt

Mail: biuroprzystani@gmail.com

Telefon: 604 918 099

Lokalizacja

ul. Spółdzielcza 1c, Gościno
Lubelskie (pl)

Ogłoszenie dodano: **2022-09-06 20:02:57**

Ogłoszenie wygasa: **2032-06-05 20:02:56**